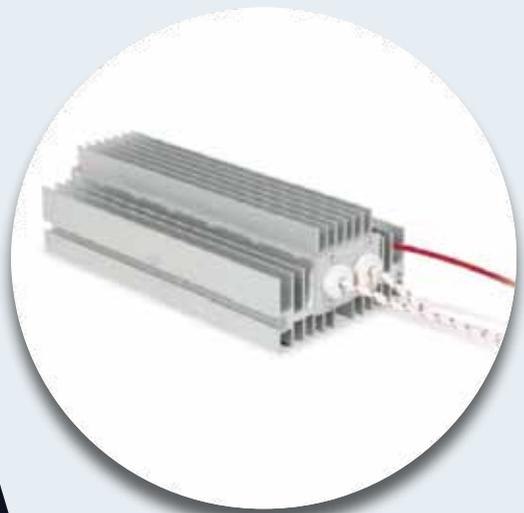
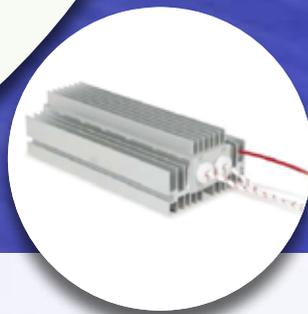


CER.INVEST *S.r.l.*
Ceramic Technology



**Catalogo
Cementi
Speciali**



La **Cer.Invest S.r.l.**, è azienda italiana che produce e sviluppa diverse tipologie di polimeri inorganici, cementi ceramici resistenti agli ambienti acquosi, agli ambienti acidi, ai solventi organici e inorganici, agli olii, non conducono elettricità e resistono alle alte temperature con proprietà meccaniche soddisfacenti e con porosità controllata.

Le peculiarità di questi cementi ceramici li rendono ideali per usi chimici, meccanici, refrattari, metallurgici, elettrici, nelle loro forme di impiego: massivi, rivestimenti, riempitivi, giunzioni.

Cemento K105S

Il cemento **K105S** è un legante inorganico che consente di ottenere una massa ceramizzata con notevoli caratteristiche di resistenza meccanica, elevato potere di adesione a superfici sia metalliche che vetrose o di materiali ceramici porosi o densi. Assicura un alto potere dielettrico e consente elevate temperature di esercizio. Particolarmente indicato per la preparazione di strati sottili, rivestimenti o giunzioni aperte.

È un cemento a presa aerea e a essiccazione in aria a temperatura ambiente.

Il tempo di preparazione può variare dai 60 ai 180 minuti a seconda della temperatura. Se questa può essere portata a 100° / 150°C il tempo di reazione si riduce e si ottiene un considerevole incremento delle proprietà meccaniche. La preparazione è molto semplice e consiste nel miscelare la formula K105 con il legante 105S; la viscosità dell'impasto diminuisce con la quantità del legante, in tal modo è possibile ottimizzare l'utilizzo dell'impasto controllando la viscosità e le caratteristiche meccaniche controllando la temperatura di reazione

Cemento Q105P

Il cemento **Q105P** è un legante inorganico che non necessita di aria per il consolidamento, è infatti un cemento a presa chimica che reagisce completamente con un ciclo termico fino a 250°C. La massa refrattaria che si ottiene mantiene buone caratteristiche dielettriche e consente elevate temperature di lavoro, è particolarmente indicato per il riempimento di forme o per la produzione di elementi massivi.

La formula Q105 viene mescolata con il legante 105P che viene dosato in quantità corrispondenti alla viscosità desiderata.

Il tempo di lavoro (miscelamento e lavorabilità) varia tra i 120 e i 300 minuti seguito da un riposo di qualche ora e successivamente si sottopone la massa preconsolidata al consolidamento termico finale.

Cemento A95K12

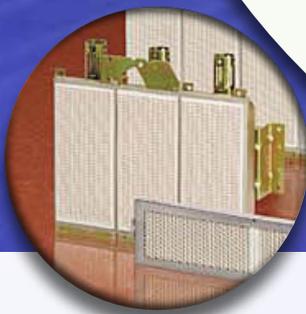
Il cemento A95K12 è un cemento a presa aerea con consolidamento in aria a temperatura ambiente e tempo di maturazione molto breve, qualora la tipologia di impiego non consentisse una piena esposizione all'aria il pieno consolidamento può essere ottenuto con breve riscaldamento a 120 - 150°C.

È caratterizzato da una alta capacità di adesione ai metalli, ai vetri e alle ceramiche anche non porose.

Tipico è l'uso per il fissaggio degli elettrodi metallici ad isolanti ceramici, ovvero alla cementazione degli elettrodi metallici nei fori di alloggiamento.

A seconda della tipologia di impiego questo cemento viene venduto in due formulazioni diverse per facilitarne l'uso:

- la formula A95 viene miscelata con il legante K12 e opportunamente impastato,
- l'impasto A95K12 già miscelato viene impastato con acqua fino a ottenere la viscosità più idonea all'impiego.



Cemento Silcer

E' un cemento ceramorganico che offre caratteristiche di elasticità non comparabile con altri cementi.

Fornisce una massa plastica con elevatissime proprietà meccaniche, ottime proprietà dielettriche e utilizzabile fino a temperature di esercizio che non eccedono i 280°C; è anche particolarmente indicato per l'esercizio in presenza di forte tasso di umidità.

Il cemento Silcer viene fornito in pasta e la presa è catalizzata dall'aggiunta del legante P01, aumentando la quantità del legante si riducono i tempi di presa.

L'impasto Silcer e la tecnica di preparazione del cemento possono essere ottimizzati a seconda delle specifiche esigenze di impiego.

		U.d.M.	K105S	Q105P	A95K12	Silcer
Resistenza alla compressione		Kg / cm ²	280	280	260	350
Resistenza alla flessione		Kg / cm ²	120	150	110	170
Densità		g / cm ³	2.04	2.09	1.80	1.90
Colore			BIANCO	BIANCO	BIANCO	AVORIO
Coeff. di dilatazione termica	ICA 20°C	10 ⁻⁶ / °C	6/6.5 x 10 ⁻⁶	4.5-5.5 x 10 ⁻⁶	7.5-8.5 x 10 ⁻⁶	5.5-6.0 x 10 ⁻⁶
Conduttività termica	ICA 200°C	W / m°K	5-6.5	2.8-3.5	3.0-3.5	2.5-2.6
Temperatura max. di esercizio		°C	1.100 - 1.200	1.200 - 1.300	850 - 900	270
Resistività di volume	UME (20°C)	Ohm.cm ² / cm	10 ⁸	10 ¹¹	10 ⁸	10 ¹⁰
Rigidità dielettrica	CA (20°C)	V / mm	1.500 - 2.000	1.500 - 2.000	1.000 - 1.500	2.000 - 2.200

Elementi ceramici ad alta precisione

La Cer.Invest offre una linea di prodotti altamente tipicizzati per esigenze di una ampia diversificazione di applicazioni. Il materiale costitutivo può essere a richiesta del cliente e per la migliore rispondenza all'impiego:

- materiale ceramico ossidico (quali steatiti, mulliti, cordieriti, allumina, zirconia, ...)
- materiali compositi o geopolimerici o cementizi in genere;
- materiali non ossidici (quali nitruri, carburi, ...)



CERINVEST *S.r.l.*

Ceramic Technology

Sede Legale:
Via Baracca, 52
48022 Lugo (RA)

Uffici
Via Mengolina 33
48018 Faenza (RA)

Tel: +39 339 5699585
Fax: +39 0546 624934
E-mail: info@cerinvest.com
Ordini: ordini@cerinvest.com
Web: www.cerinvest.com